

浙江迈思特液压管件股份有限公司

2024 年度绿色低碳发展报告

一、企业简介

浙江迈思特液压管件股份有限公司成立于 2004 年 2 月 8 日，位于浙江省嘉兴市海盐县秦山街道核电大道 666 号。公司专业从事流体连接管件研发生产三十余年，是中国最具规模的流体连接件制造企业之一，也是中国“管接头系列标准”国家标准的制定单位之一。公司目前拥有员工 287 人，自建办公大楼、生产车间和仓储共占地 46564m²，拥有 500 台 CNC 数控加工机床，配备 160 台套自动化机械臂，并且投入 1200 余万元开展数字化生产，进行 CNC 设备的自动化改造，实现一人多机的操作模式，可年产 1800 万件管件；投建 4 条热锻生产线，2 条螺母套筒锻压线，可年产 100 万件锻打毛坯，年产值 1.2 亿元人民币。

公司主营各类过渡接头、软管接头、软管总成、液冷接头、冷板、UQD 接头等，产品广泛应用于新能源商用车、轨道交通、工程机械、风电、液冷数据处理中心等各个行业，与派克、福士、Gates、金龙集团、诺冠、斗山等客户建立长期稳定合作，产品销往德国、瑞士、美国、日本、韩国、巴西、菲律宾等十多个国家。公司内外销占比分别为 7:3，外销市场以欧洲德国为主。

公司已获得 IATF16949:2016 和 ISO9001:2015 质量管理体系认证证书、知识产权管理体系认证证书、ISO14001:2015 环境管理体系认证证书、ISO45001:2018 职业健康安全管理体系认证证书、ISO50001 能源管理体系认证证书等一系列认证。通过来料检验、制程检验、出货检验等环节，全面把控产品生产过程质量。齐全先进的检测设备是品质过硬的保证。公司目前拥有投影仪，海克斯康的三坐标、三丰的轮廓爬行仪、粗糙度仪、日本基恩士的一键闪测仪、光谱分析仪，盐雾试验机、压力测试台等，确保产品尺寸和需求都可实现有效监控。

社会责任是企业生存和发展的最终目标，公司不断深化对企业社会责任的认识和理解，将社会责任根植于企业文化，纳入企业战略和日常运营当中。公司高度重视社会责任管理体系的建设，定期发布《社会责任报告》，主动承担公共责任，在企业内外倡导道德行为，并开展多项公益支持活动，全方面体现负责任的公司形象。支持公益事业，确定重点支持领域，公司积极倡导责任文化，在努力取得经济效益的同时重视对社会的回馈。

公司一直奉行“创造财富，回报社会”的理念，热心支持各项社会公益事业，积极参与各类公益慈善活动。

二、绿色低碳实施

公司近三年无发生较大及以上环保安全质量事故、企业及法定代表人未被列入失信名单。

公司环保理念清晰，以“节能、环保、循环”为战略核心，全面推行清洁生产。近年来认真开展绿色工厂相关工作，取得了较好的成绩。

公司无生产废水，生活废水经预处理达标后纳入市政污水管网，工艺废气均有相应的处理装置，进行处理达标后高空排放。企业一直非常重视生产各环节的产排污情况。

公司在采购原材料时，选择对环境影响小的原材料，降低原料消耗，减少有毒有害原材料使用，优化生产工艺技术以及采用可回收利用的原材料生产产品。

公司 2024 年绿色物料使用率为 100%。

公司建立物质循环、能源循环及废弃物再资源化生产体系，全面推进节能、节水、降耗及资源综合利用等方面的技术进步，使公司的资源和能源效率及污染物排放等指标达到业内先进水平。公司产生的一般固体废弃物主要有废边角料、废次品等。边角料、废次品均外卖综合利用率为 100%。

公司产生的危险固体废弃物严格按照国家法律法规要求进行处置。危险废物经收集后在厂内危废暂存间暂存，定期委托第三方资质单位转移处置。实现危险废物的“资源化、循环化”处置，实现废物的 100%资源化利用。

公司从改进生产工艺，提供能源资源回收利用率，优化生产经营管理方面，减少单位产品的碳排放量，促进能源低碳化生产。

公司近几年单位产品综合能耗、万元工业增加值能耗均逐年下降，达到了节能、减排、降耗的效果。

公司致力于建设“节能高效、绿色环保、循环经济”的示范型企业为目标，近年来在节能、环保、绿色发展方面取得了初步成效，但与先进企业相比仍有提升空间。展望未来，绿色工厂建设工作任重而道远，公司坚持建设花园工厂的发展理念，在循环经济、节能、环保、低碳、产品、自动化等领域继续投入力量保持企业绿色发展先进性。

循环经济方面：按照绿色、低碳、循环发展理念，持续进行工艺技术优化和

开展资源节约工作，加强固废资源综合利用研究，围绕边角料及次品等固废高效利用，深度挖掘固废资源潜力，合理建设固废资源综合利用项目。

能源利用方面：提高能源资源利用效率，重点是发挥每个部门每个人的作用，群策群力，加强工序水、电消耗指标的监控和对标改进。

低碳发展方面：一是打造一支专业的技术团队。按照国家低碳发展及开展碳排放交易工作要求，积极组织开展低碳技术人才培训工作，提升公司员工低碳发展意识水平；二是有序推进公司节能低碳技术改造项目实施，基于对公司生产过程碳排放的盘查和研究工作，抓重点和难点，重点从降低电消耗等合理利用等方面实施碳减排措施。

自动化方面：大力推进智能工厂建设，实施通过 ERP、MES、EMS 自动化管控系统对接，实现产销一体、管控衔接及信息技术与先进管理高效融合，物流、能源流、资金流、信息流统一、集成、共享。

浙江迈思特液压管件股份有限公司

2025 年 1 月 22 日

